

-Profile-

- 会社設立: 2002年
- 主要產品: *Soft Ferrite Cores*
- 資本金額: 1,000万人民币元
- 2018年売上金額: 3,000万人民币元
- 製造拠点:
  - 玲子工場: 工場面積 12,000m<sup>2</sup>
  - 高新区工場: 工場面積 6,000m<sup>2</sup>
- 生産能力: 原料: 4,000 t/年  
製品: 3,000 t/年
- 2011年: ドイツに 응용製品開発拠点設立
- 2016年: グリースの大学研究機関との技術提携で高密度低ロス材の開発を進める。  
*Super High Bs "DTT-D9B"*
- 2017年: 高新区工場新設(大型コア特化)
- 2018年: DTT-D9B量産開始

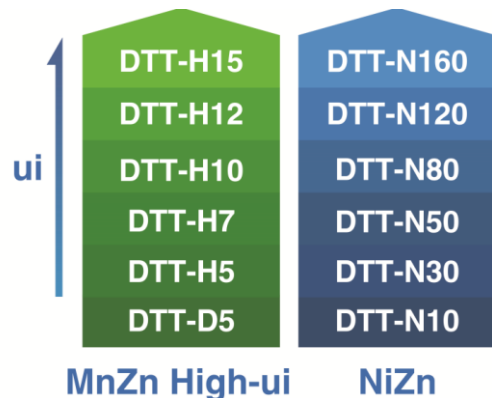
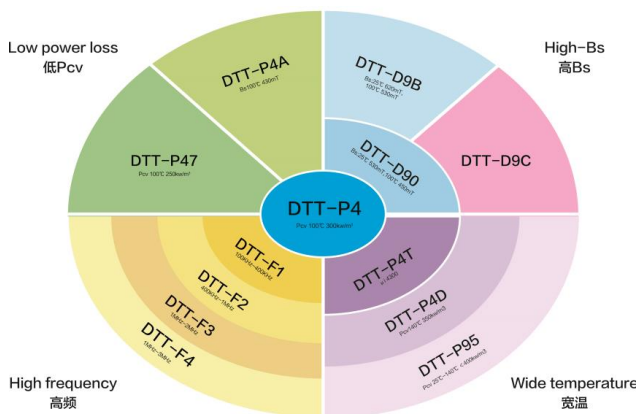


玲子工場(山東東泰電子科技有限公司)

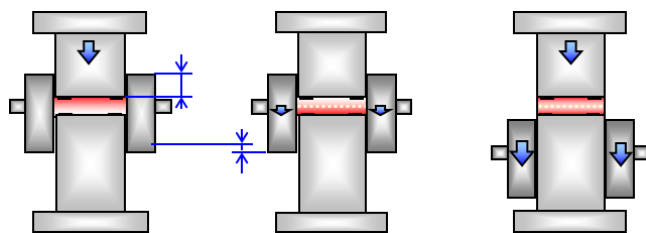


高新区工場(山東東泰方思電子有限公司)

-Materials Technology -

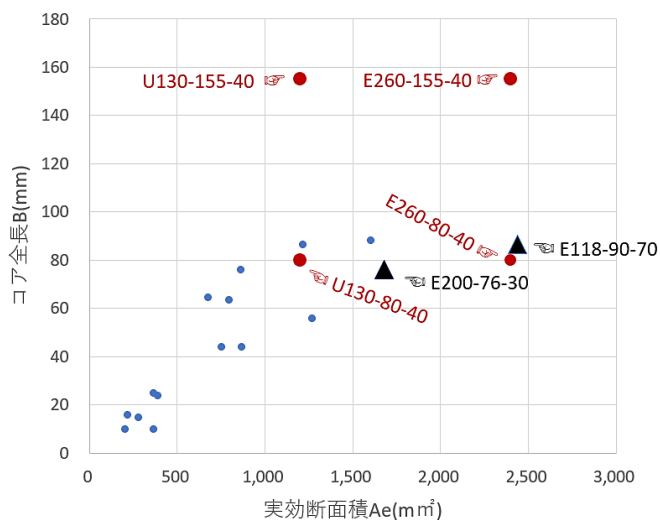


## ■成型方法 (油圧式成型機による横押成型)



油圧式成型機は機械式と比較しストロークが長く出来、加圧速度及び加圧力の保持が可能である。

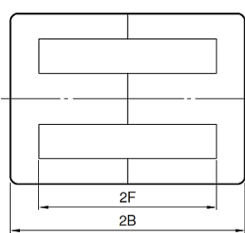
## ■量産実績



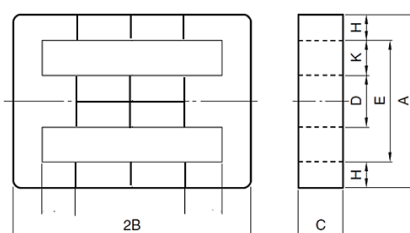
- E200-76-30  
外径寸法:200(mm) Ae:1,680(mm<sup>2</sup>)
- E118-90-70  
外径寸法:118(mm) Ae:2,437(mm<sup>2</sup>)
- DTT量産可能最大形状(630T成型機)  
E450-105-40  
外径寸法:450(mm) 全長寸法:105(mm)

## ■工法別製造原価

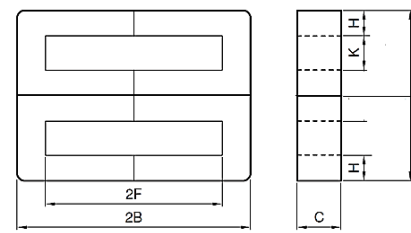
### 1.比較事例 大型トランス用Eコア DTT-P4 EE260-155-40



方案-1  
Eコア一体成型



方案-2  
Eコア+Fコア接着



方案-3  
Uコア接着

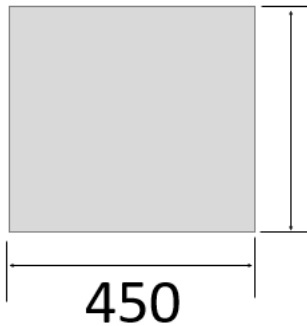
方案	コア数 (pcs/set)	金型数	金型費	完成品コア原価
1	2	1	315	100
2	10	2	204	80
3	4	1	100	100

\*金型費及び完成品コア原価は方案-3を100とした場合の比率である。

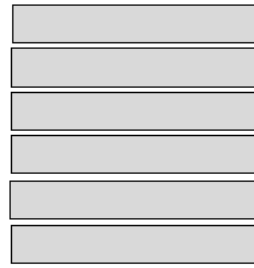
■工法別製造原価

2.比較事例 非接触給電用Fコア

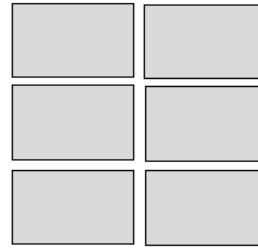
DTT-P4 F450-420-10



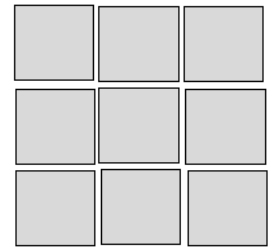
完成品寸法



方案-1  
F450-70×6pcs



方案-2  
F225-140×6pcs



方案-3  
F150-140×9pcs

方案	コア数 (pcs/set)	金型数	金型費	完成品コア原価
1	6	1	340	124
2	6	1	105	105
3	9	1	100	100

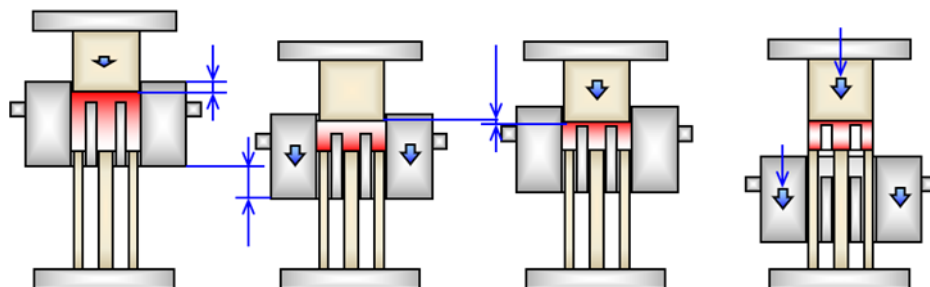
\*金型費及び完成品コア原価は方案-3を100とした場合の比率である。

参)保有金型リスト

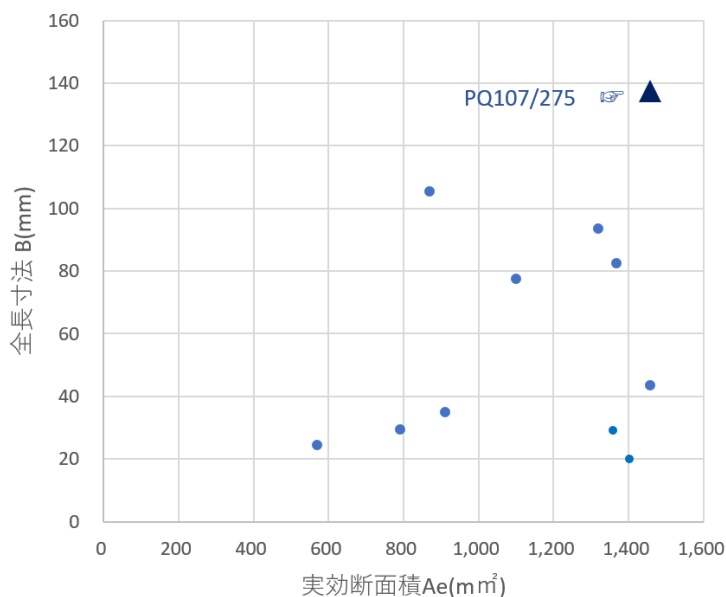
No.	Type	Dimensions (mm)		
		A	B	D
1	I56/15/5	56.0	15.0	5.0
2	I63/15/5	64.0	15.0	5.0
3	I70/15/5	70.0	15.0	5.0
4	I82.5/15/10	82.5	15.0	10.0
5	I86/15/5	86.0	15.0	5.0
6	I110/15/10	110.0	15.0	10.0
7	I118/35/17.5	118.0	35.0	17.5
8	I118/70/17.5	118.0	70.0	17.5
9	F82/78/30	82.0	78.0	30.0
10	F93/30/28	93.0	30.0	28.0
11	F95/95/12	95.0	95.0	12.0
12	F101/75/38	101.0	75.0	38.0
13	F110/50/25	110.0	50.0	25.0
14	F114/50.8/38.1	114.0	50.8	38.1
15	F150/25/25	150.0	25.0	25.0
16	F152.4/101.6/38.1	152.4	101.6	38.1
17	F238/80/20	238.0	80.0	20.0

\*D寸法(コア厚み)は保有金型における最大可能寸法となります。

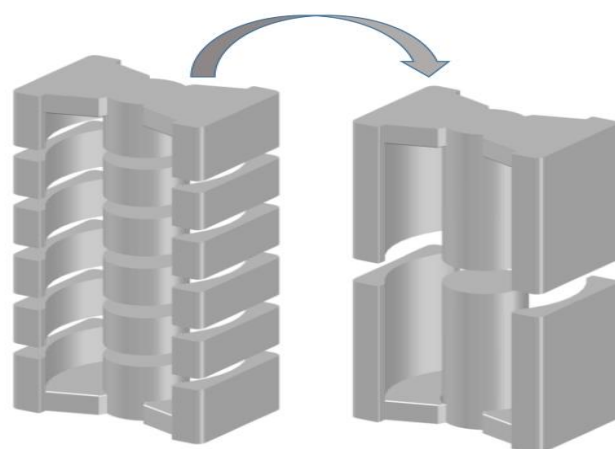
## ■成型方法 (油圧式成型機による縦押成型)



## ■量産実績



● PQ107/275  
 外径寸法:107(mm) 全長寸法:138(mm)



従来工法  
 接着(3種類金型)

弊社工法  
 一体成型(1種類金型)

## ■新材質のご紹介

大型ハイパワー対応/高磁束密度材料  
 材質名称:DTT-D9B

$\mu_i$	Bs (mT) *1194(A/m)		Pcv *16(kHz) 300(mT)		Pcv *49(kHz) 200(mT)		Tc (°C)
	25°C	100°C	25°C	100°C	25°C	100°C	
800±25%	600	530	440	270	650	490	≥300

